

iBiotec®

**FABBRICANTE DI PRODOTTI E SPRAY TECNICI PER L'INDUSTRIA
PROCESSO - MRO - MANUTENZIONE
SOLVENTI ALTERNATIVI - SOSTITUZIONE CMR**

Scheda tecnica - Edizione di : 2025-02-19

SOLVENTE SGRASSANTE CON VELOCITÀ DI EVAPORAZIONE ULTRA RAPIDA

**6 MINUTI A 20°C SENZA FLUSSO D'ARIA
SVILUPPATO COME SOSTITUTO DEL CFC 113 E DELL'HCFC 141 B
PER OPERAZIONI DI SGRASSAGGIO, DECONTAMINAZIONE E LAVAGGIO
DI MATERIALI SENSIBILI AI SOLVENTI ORGANICI
SGRASSANTE DI PRECISIONE PER ELETTRONICA DI BORDO IN AERONAUTICA
SPAZIALE, OTTICA, COMPONENTI ELETTRONICI, IMBALLAGGI PER COSMETICI
PUNTO DI INFIAMMABILITÀ NON MISURABILE**

**GARANTITO SENZA COMPOSTO FLUORATO
AD EFFETTO SERRA CON GWP oltre 150
Direttiva F. Gas Regolamento UE 517/2014
divieto dal primo gennaio 2018**



DESCRIZIONE

Prodotto sgrassante specifico per l'eliminazione di oli e grassi.

Formulato utilizzando una tecnologia con un punto di infiammabilità non misurabile, che offre quindi una maggiore sicurezza negli ambienti industriali. La sua velocità di evaporazione è stata particolarmente adattata in modo che il prodotto abbia un'azione pulente ottimale, evaporando il più rapidamente possibile.

Non lascia residui. E' un eccellente agente di preparazione delle superfici, prima del trattamento (incollaggio, verniciatura). Compatibile con i metalli, la maggior parte delle plastiche e degli elastomeri. Non contiene stabilizzanti, permettendo così di prevenire ulteriori problemi di ossidazione.

APPLICAZIONI

Sgrassaggio, Pulizia, Lavaggio

Sgrassaggio di componenti meccanici di precisione.

Strumenti di misura e da laboratorio, prima della taratura.

Parti in uscita di produzione levigate a specchio.

Preparazione dei componenti e di materiali, prima dell'imballaggio.

Preparazione delle superfici

Elimina le contaminazioni organiche o inorganiche prima dell'assemblaggio o prima del trattamento superficiale, prima del fissaggio chimico, prima della verniciatura.
 Lavaggio degli imballaggi in cosmetica prima della decorazione.
 Pulizia delle piste elettroniche e dei componenti montati in superficie.
 Cabine elettriche.
 Lavaggio ottica.

Manutenzione industriale

Sgrassaggio e pulizia di linee di produzione, di imballaggio e confezionamento, con tempi di intervento molto brevi.
 Pulizia in ambienti ultra puliti, ambienti sterili.
 Impiego su pezzi con geometrie complesse, con zone di ritenzione e zone di contatto. Materiali, componenti assemblati.

PRECAUZIONI D'USO

Prima di ogni utilizzo, consultare imperativamente la scheda dati di sicurezza.
 Eliminare tutte le fonti di accensione quando si utilizza il prodotto, in particolar modo non si deve utilizzare su un corpo incandescente o su una fonte rilevante di calore. Non utilizzare in fase vapore. Evitare spruzzi sui tessuti per evitare gli effetti miccia. Non fumare. Non scaricare in fogna dopo l'uso. Utilizzare in ambiente aerato o ventilato.

AVVERTENZE

Data la diversità dei substrati, e più in particolare dei materiali termoplastici o termoindurenti utilizzati nelle industrie, si consiglia agli operatori di effettuare tutti i test di compatibilità con i materiali sensibili da lavare o sgrassare. Queste compatibilità dipendono spesso dalle modalità di operazione e quindi dal tempo di contatto che un solvente può avere con le materie plastiche.

CARATTERISTICHE FISICO-CHIMICHE VALORI TIPICI

CARATTERISTICHE	NORME	VALORI	UNITÀ
Aspetto	Visivo	Fluido	-
Colore	Visivo	Incolore	-
Odore	Olfattorio	Inodore	-
Densità a 25°C	NF EN ISO 12185	765	kg/m ³
Indice di rifrazione	ISO 5661	1,4120	-
Punto di congelamento	ISO 3016	-60	°C
Solubilità in acqua	-	0	%
Viscosità cinematica a 40°C	NF EN 3104	0,70	mm ² /s
Indice d'acidità	EN 14104	nm	mg(KOH)/g
Indice di iodio	NF EN 14111	nm	gl ₂ /100g
Contenuto di acqua	NF ISO 6296	0,002	%
Residuo dopo evaporazione	NF T 30-084	0	%
Pressione del vapore a 20°C	NF EN 13016-1	> 0,01	hPa

CARATTERISTICHE DI PRESTAZIONE

CARATTERISTICHE	NORME	VALORI	UNITÀ
Indice KB	ASTM D 1133	34	-
Velocità di evaporazione	-	6	min
Tensione superficiale a 20°C	ISO 6295	23,8	Dine/cm
Tensione di rottura	NF EN 60156 / IEC 156	nm	Volt
Corrosione lama di rame 100 ore a 40°C	ISO 2160	1a	Quotazione

CARATTERISTICHE DI SICUREZZA ANTINCENDIO

CARATTERISTICHE	NORME	VALORI	UNITÀ
Punto di infiammabilità (in vaso chiuso)	ISO 2719	non misurabile	°C
Punto di autoaccensione	ASTM E 659	> 250	°C
Limite inferiore di esplosività	NF EN 1839	0,6	% (volumica)
Limite superiore di esplosività	NF EN 1839	7,0	% (volumica)
Contenuto di sostanze esplosive, comburenti, infiammabili, altamente o estremamente infiammabili	Regolamento CLP	-	%

CARATTERISTICHE TOSSICOLOGICHE

CARATTERISTICHE	NORME	VALORI	UNITÀ
-----------------	-------	--------	-------

Indice d'anisidina	NF ISO 6885	nm	-
Indice di perossido	NF ISO 3960	nm	meq(O ₂)/kg
TOTOX (indice di anisidina +2x indice di perossido)	-	nm	-
Contenuto di sostanze CMR, irritanti, corrosive	Regolamento CLP	0	%
Tenore residuo di metanolo derivante dalla transesterificazione	GC-MS	0	%
Emissioni di composti pericolosi, CMR, irritanti, corrosivi a 160°C.	GC-MS	0	%

CARATTERISTICHE AMBIENTALI

CARATTERISTICHE	NORME	VALORI	UNITÀ
Biodegradabilità	OCSE 301	nm	-
Pressione del vapore a 20°C	-	> 0.01	hPa
Contenuto di COV (Composti Organici Volatili)	-	100	%
Tenore di zolfo	GC MS	0	%
Contenuto di benzene	ASTM D6229	0	%
Tenore totale di alogeni	GC MS	< 1	%
Contenuto di solventi clorurati	-	0	
Contenuto di solventi aromatici	-	0	
Contenuto di sostanze pericolose per l'ambiente	Regolamento CLP	0	%
Contenuto di composti con GWP (Global Warming Potential)	-	< 1	%
Contenuto di composti con un ODP (Ozone Depletion Potential)	-	0	%
Bilancio del carbonio, analisi dei cicli di vita.	ISO 14040	nm	Kg Bilancio del carbonio

PRESENTAZIONES



MODI D'IMPIEGO



Sgrassaggio con panno



Sgrassaggio con spazzola



Vasche per immersione a caldo o a freddo

iBiotec® Tec Industries®Service
Z.I La Massane - 13210 Saint-Rémy de Provence – France
Tél. +33(0)4 90 92 74 70 – Fax. +33 (0)4 90 92 32 32
www.ibiotec.fr

USAGE RESERVE AUX UTILISATEURS PROFESSIONNELS

Consulter la fiche de données de sécurité.

Les renseignements figurant sur ce document sont basés sur l'état actuel de nos connaissances relatives au produit concerné. Ils sont donnés de bonne foi. Les caractéristiques y figurant ne peuvent être en aucun cas considérées comme spécifications de vente. L'attention des utilisateurs est en outre attirée sur les risques éventuellement encourus lorsqu'un produit est utilisé à d'autres usages que ceux pour lequel il est conçu. Parallèlement, le client s'engage à accepter nos conditions générales de marché de fournitures dans leur totalité, et plus particulièrement la garantie et clause limitative et exonératoire de Responsabilité. Ce document correspond à des secrets commerciaux et industriels qui sont la propriété de Tec Industries Service et, constituant un élément valorisé de son actif, ne saurait être communiqué à des tiers en vertu de la loi du 11 juillet 1979.